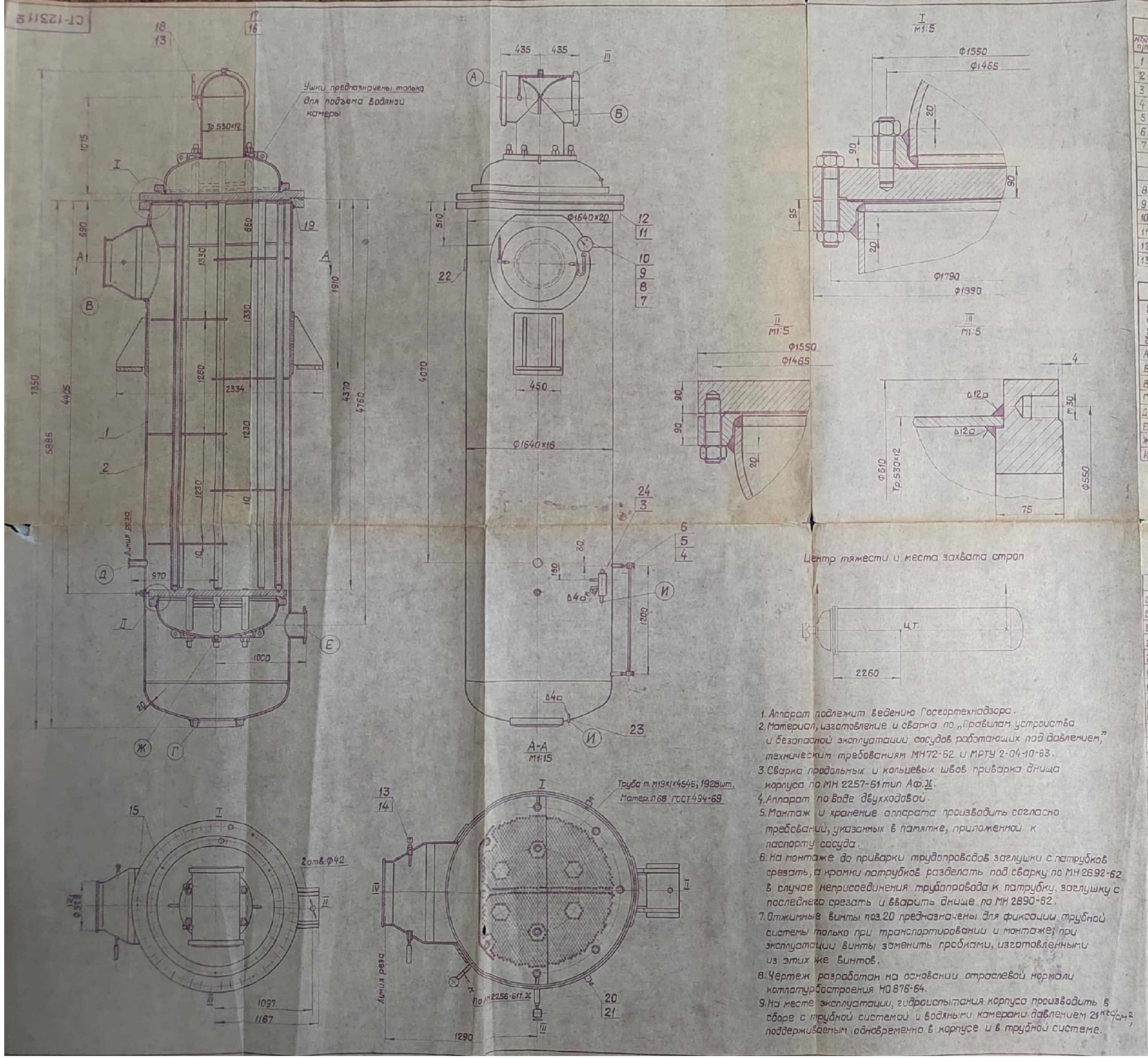
СТ-12311 9



1. Аппарат подлежит ведению Госгортехнадзора.
2. Материал, изготовление и сварка по „Правилам устройства и безопасной эксплуатации сосудов работающих под давлением," техническим требованиям МН72-62 и МРТУ 2-04-10-63.
3. Сварка продольных и кольцевых швов приварка днища корпуса по МН 2257-61 тип Аф.IX.
4. Аппарат по воде двухходовой.
5. Монтаж и хранение аппарата производить согласно требований, указанных в патнтке, приложенной к паспорту сосуда.
6. На монтаже до приварки трубопроводов заглушки с патрубков срезать, а кромки патрубков разделать под сварку по МН 2892-62 в случае неприсоединения трубопровода к патрубку, заглушку с последнего срезать и вварить днище по МН 2890-62.
7. Отжимные винты поз.20 предназначены для фиксации трубной системы только при транспортировании и монтаже; при эксплуатации винты заменить пробками, изготовленными из этих же винтов.
8. Чертеж разработан на основании отраслевой нормали каталтурбостроения НО 876-64.
9. На месте эксплуатации, гидроиспытания корпуса производить в сборе с трубной системой и водяными камерами давлением 21 кгс/см², поддерживаемым одновременно в корпусе и в трубной системе.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

№ п/п	Наименование	Рабочие условия
1	Поверхность нагрева	F=500 м²
2	Давление в трубной системе	Pр=23 кгс/см²
3	Давление в корпусе	Pр=14 кгс/см²
4	Температура воды на входе	t₁=70°C
5	Температура воды на выходе	t₂=150°C
6	Максимальная температура пара	tп=400°C
7	Пробное гидравлическое давление	
	а) в трубной системе	Pпр=29 кгс/см²
	б) в корпусе (см примечание п.9)	Pпр=28 кгс/см²
8	Расход воды	W=1800 т/час
9	Гидравлическое сопротивление трубной системы	H=6 м вод.ст
10	Объем трубной системы	V=3017 л
11	Объем корпуса	V=8435 л
12	Вес подогревателя с водой в трубной системе	G=18144,0 кг
13	Вес подогревателя полностью заполненного водой	G=26579,0 кг

ЭКСПЛИКАЦИЯ ШТУЦЕРОВ

Обозначение	Назначение	Кол-во	Условн. Ду	Условн. Ру	Присоединит. размеры Ф наруж	Ф отверст	Кол отверст	Ф окружности	Тип приварки	Выступ
А	Вход воды	1	400	25	610	М30	16	550	—	—
Б	Выход воды	1	400	25	610	М30	16	550	—	—
В	Вход пара	1	500	16	Ф 530х12				1477-65 исп 3	470
Г	Выход конденсата	1	400	16	580	М27	16	525	1477-65 исп 2	—
Д	Отсос воздуха	1	70	—	Тр. 76х6				1477-65 исп 16	150
Е	Прием конденсата	1	250	16	405	25	12	355	1477-65 исп 15	180
Ж	Слив воды	1	25	—	—	—	—		1477-65 исп 27	—
И	К дифманометру	1	20	—	Тр.	25х2,5			—	—

-31-

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Готовое изделие / ГОСТ, ТУ	Вес 1 шт.	Вес общий
	РК-16807	Клапан регулир.	1		Готовое изделие		
24	ГОСТ на наст. черт	Планка 200х30х6	1	Ст3кп	14637-69	0,28	0,28
23	ГОСТ на наст. черт	Труба 25х2,5х150	1	Сталь 20	8733-66 п.1.24,1,8	0,21	0,21
22	СТП1-72	Табличка фирменная	1	Сбор.	черт.	0,586	0,586
21	СТП21-70	Прокладка Ф44/31х2	3	Паронит	481-71	0,003	0,009
20	БН98-64	Винт М30х140	3	Ст5сп2	535-58	0,845	2,535
19	ГОСТ на наст. черт	Прокладка Ф700/1620х2	1	Паронит	481-71	0,83	0,83
18	ГОСТ 2823-59	Термометр 6Э0х5-Б2 ГОСТ 2823-59	2	Покупное	изделие	0,07	0,14
17	СТП21-70	Прокладка Ф32/22х2	1	ГОСТ на наст. черт	481-71	0,001	0,001
16	687703	Клапан воздушный	1	Сбор.	черт.	0,172	0,172
15	БН98-64	Винт М24х140	9	Ст5сп2	535-58	0,58	5,22
14	ГОСТ 2823-59	Термометр 6Э0х10-Б2 ГОСТ 2823-59	1	Покупное	изделие	0,07	0,07
13	СТ-45131/А	Справа 6490-260-160	3	Сбор.	черт.	0,649	1,95
12	ГОСТ 5915-70	Гайка М42.8.35	104	Сталь 35	1050-60	0,617	64,16
11	ГОСТ 9066-69	Шпилька АМ42х270-35Х	52	Сталь 35Х	4543-71	2,712	141,0
10	8625-69	Манометр Ф160х25-1	1	Покупное	изделие	0,6	0,6
9	СТП34-72	Контргайка М20х1,5	2	Ст3сп3	380-71	0,038	0,07
8	14М-1	Кран 3-х ходовой	1	Покупное	изделие	0,36	0,36
7	СТ-26353	Трубка сифонная	1	Сталь 20	8733-66 п.1.24,1,8	0,8	0,8
6	СТ-26274	Прокладка Ф42/27х2	2	М3	495-70	0,02	0,04
5	12С17бк	Кран указат. уровня	1к	Покупное	изделие	3,5	3,5
4	на наст. черт	Стекло водоуказат. Ф20 Б-175	1	Трубка стекл.	8445-57	0,3	0,3
3	СТ-20634/А	Датчик	1	Сбор.	черт.	4,28	4,28
2	СТ-143109	Система трубная	1	Сбор.	черт.	958,6	958,6
1	СТ-143019	Корпус	1	Сбор.	черт.	5154,0	5154,0

Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Матвеева		
Пров.		Афонин		
Н.контр.		Кравцев		
Утв.		Разбов		

ПОДОГРЕВАТЕЛЬ СЕТЕВОЙ ВОДЫ

ПСВ-500-14-23

СТ-12311 9

Лист | Листов | М-б | Вес изд. | № сбор. черт.
1:20 | 14967,0

Сканировано с CamScanner